

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Aluminium und Aluminiumlegierungen

EN AW-2017A Al Cu4 Mg Si(A)

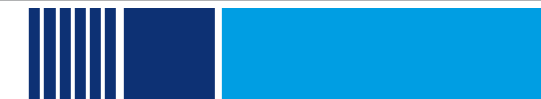
EN 754-2 Mechanische Eigenschaften: Stangen – gezogen Vierkant · Flach · Sechskant

Lieferzustand ⁵	Dicke bei flach SW bei 4+6-kt.	Zugfestigkeit R_m MPa		Dehngrenze $R_{p0.2}$ MPa		Bruchdehnung % min.		Härte ⁹ HBW
		min.	max.	min.	max.	A50 mm	A	
T3	≤ 80	400	-	250	-	8	10	105
T351	≤ 80	400	-	250	-	6	8	105
⁵	Andere, mögliche Lieferzustände für diese Legierung: O, H111							
⁹	Nur zur Information							

EN 755-2 Mechanische Eigenschaften: Stangen – gepresst Vierkant · Flach · Sechskant

Lieferzustand ⁵	Dicke bei flach SW bei 4+6-kt.	Zugfestigkeit R_m MPa		Dehngrenze $R_{p0.2}$ MPa		Bruchdehnung % min.		Härte ⁹ HBW
		min.	max.	min.	max.	A50 mm	A	
T4 T4510 T4511	≤ 25	380	-	260	-	10	12	105
	> 25 bis ≤ 75	400	-	270	-	-	10	105
	> 75 bis ≤ 150	390	-	260	-	-	9	105
	> 150 bis ≤ 200	370	-	240	-	-	8	105
	> 200 bis ≤ 250	360	-	220	-	-	7	105
⁵	Andere, mögliche Lieferzustände für diese Legierung: O, H111							
⁹	Nur zur Information							

Die Angaben in unseren Datenblättern sind ohne Gewähr und gelten nur als Hinweis. Eine Haftung diesbezüglich wird ausgeschlossen. Änderungen in den Normen sowie den informativen Werten sind vorbehalten. Maßgebend sind grundsätzlich die Vereinbarungen unserer Auftragsbestätigung. In Bezug auf Anodisierbarkeit weisen wir darauf hin, dass keine Haftung für das Anodisierergebnis und die Farbausprägung im dekorativen Bereich übernommen wird. Gleiches gilt für die Korrosionsbeständigkeit. Sondervereinbarungen müssen schriftlich erfolgen.



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Aluminium und Aluminiumlegierungen

EN AW-2017A Al Cu4 Mg Si(A)

EN 754-2 Mechanische Eigenschaften: Rohre – gezogen

Lieferzustand ⁵	Wandstärke mm	Zugfestigkeit R_m MPa		Dehngrenze $R_{p0.2}$ MPa		Bruchdehnung % min.		Härte ⁹ HBW
		min.	max.	min.	max.	A50 mm	A	
T3	≤ 20	400	-	250	-	8	10	105
T3510 / T3511	≤ 20	400	-	250	-	6	8	105
⁵	Andere, mögliche Lieferzustände für diese Legierung: O, H111							
⁹	Nur zur Information							

EN 755-2 Mechanische Eigenschaften: Rohre – gepresst

Lieferzustand ⁵	Wandstärke mm	Zugfestigkeit R_m MPa		Dehngrenze $R_{p0.2}$ MPa		Bruchdehnung % min.		Härte ⁹ HBW
		min.	max.	min.	max.	A50 mm	A	
T4 / T4510 T4511	≤ 10	380	-	260	-	10	12	105
	> 10 bis ≤ 75	400	-	270	-	8	10	105
⁵	Andere, mögliche Lieferzustände für diese Legierung: O, H111							
⁹	Nur zur Information							

Die Angaben in unseren Datenblättern sind ohne Gewähr und gelten nur als Hinweis. Eine Haftung diesbezüglich wird ausgeschlossen. Änderungen in den Normen sowie den informativen Werten sind vorbehalten. Maßgebend sind grundsätzlich die Vereinbarungen unserer Auftragsbestätigung. In Bezug auf Anodisierbarkeit weisen wir darauf hin, dass keine Haftung für das Anodisierergebnis und die Farbausprägung im dekorativen Bereich übernommen wird. Gleiches gilt für die Korrosionsbeständigkeit. Sondervereinbarungen müssen schriftlich erfolgen.