



EVERYTHING with tradition

Gli stabilimenti della Bicar offrono 110.000 m² di spazio per la produzione e lo stoccaggio.

I cinque magazzini automatizzati contengono più di 100.000 tonnellate di prodotti semilavorati. Uno dei più grandi centri di taglio al mondo per i semilavorati in metalli non ferrosi e diverse linee di produzione per le piastre in alluminio fuso vi garantiscono tempi di consegna brevi e un servizio professionale.

Il primo centro di taglio al mondo per semilavorati completamente automatico, un parco macchine all'avanguardia con oltre 50 seghe a nastro, seghe circolari di precisione, macchinari per il taglio di tondi, tubi e anelli, nonché centri di fresatura completamente automatici per la produzione di lastre di alluminio di precisione, ci consentono di rispondere in modo rapido e flessibile alle vostre esigenze.

Con il marchio FORMODAL® sviluppiamo e produciamo lastre di alluminio di varie leghe, anche per applicazioni speciali, come FORMODAL® 024 elox, la lastra fusa con capacità di anodizzazione ottimizzata, FORMODAL® 030, la nostra lastra fusa fresata di precisione e il FORMODAL® 036, la nostra lastra fusa ad alta resistenza.

Vi ringraziamo per l'interesse dimostrato nei confronti di BIKAR METALS GmbH e dei nostri prodotti. Saremo lieti di rispondere alle vostre richieste.

AVIAZIONE

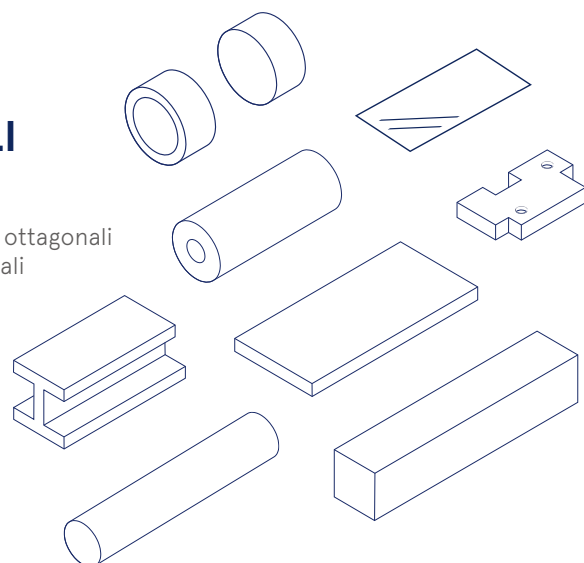
BIKAR AEROSPACE GmbH offre un'ampia gamma di leghe aerospaziali. Visitate il sito www.aerospace.bikar.com.

CERTIFICAZIONI

9001 | 9100 | 9120 | 14001 | 50001

TIPOLOGIE DI MATERIALI

- Lamiere
- Piastre: laminate, fuse, fresate
- Barre: tonde, piatte, quadrate, esagonali, ottagonali
- Tubi: tondi, rettangolari, quadrati, esagonali
- Profili: L, U, T, Z, a disegno
- Boccole
- Tondi / anelli
- Tubi di precisione
- Taglio del metallo
- Taglio su disegno



Per saperne di più sulla nostra moderna produzione nella **BIKAR ZONE**:



A
IMAGEFILM

www.bikar.com

**BIKAR
METALS**

ALLUMINIO

EN AW	Composizione chimica
1050A	Al99,5
1350A	E Al99,5
2007	Al Cu4 Pb Mg Mn
2011	Al Cu6 Bi Pb
2017 A	Al Cu4 Mg Si (A)
2024	Al Cu4 Mg1
5005 A	Al Mg1 (C)
5083	Al Mg4,5 Mn0,7
5754	Al Mg3
6012	Al Mg Si Pb
6026LF	Al Mg Si Bi
6060	Al Mg Si
6061	Al Mg 1 Si Cu
6082	Al Si1 Mg Mn
7020	Al Zn4,5 Mg1
7022	Al Zn5 Mg3 Cu
7075	Al Zn5,5 Mg Cu

RAME

No. materiale	Designazione	Vecchia designazione
CW004A	Cu-ETP	E-Cu57 / E-Cu58
CW008A	Cu-OF	OF-Cu
CW021A	Cu-HCP	SE-Cu
CW024A	Cu-DHP	SF-Cu
CW101C	Cu Be2	
CW103C	Cu Co1 Ni1 Be	
CW104C	Cu Co2 Be	
CW106C	Cu Cr1 Zr	Cu Cr Zr
CW111C	Cu Ni2 Si	Cu Ni2 Si

Rame tungsteno (varie leghe)

BRONZO

No. materiale	Designazione	Vecchia designazione
CC483K	Cu Sn12-C	G-Bz12
CC493K	Cu Sn7 Zn4 Pb7-C	Rg7
CW307G	Cu Al 10 Ni5 Fe4	Cu Al 10 Ni
CC333G	Cu Al 10 Fe5 Ni5-C	
CW452K	Cu Sn 6	
CW453K	Cu Sn 8	

PLASTICA

- HGW
- HP
- PA
- PC
- PE
- PE-S-Verde
- PMMA
- POM
- PP
- PTFE
- PUR
- PVC
- PVDF

Altre leghe su richiesta



PIASTRE IN ALLUMINIO

FORMODAL® è un materiale speciale per la costruzione di utensili, stampi e modelli. Offriamo lastre fuse in FORMODAL® in forma grezza o fresata in piano su richiesta

Nome	Lega	Proprietà/ caratteristiche speciali
FORMODAL® 07	1050A	ottima anodizzabilità; altissima conducibilità elettrica
FORMODAL® 019	5754	ottima anodizzabilità; ottima saldabilità
FORMODAL® 023	5083	facilità di lavorazione; alta resistenza alla corrosione
FORMODAL® 023 compact	5083	Colata speciale altamente compattata; estremamente non porosa; a tenuta di diffusione
FORMODAL® 024 elox	5083	Anodizzabilità ottimizzata; ottima lucidabilità
FORMODAL® 025X	5083	Microfusione con ridotto contenuto di idrogeno
FORMODAL® 030	5083	ottima lavorabilità; a bassa tensione
FORMODAL® 036	7021	ad alta resistenza; bassa tensione residua
FORMODAL® 036 compact	7021	Colata speciale altamente compattata; estremamente non porosa; alta resistenza

FORMODAL-BM piastre laminate fresate

FORMODAL® BM-5083	5083	Ottima resistenza alla corrosione; basse sollecitazioni residue
FORMODAL® BM-6082	6082	buona saldabilità; buona lavorabilità
FORMODAL® BM-7075	7075	Alta resistenza; altissima resistenza alle sollecitazioni
CERTAL® SPC	7122	Elevata resistenza; disponibilità di spessori alti
UNIDAL®	7019	Elevata stabilità dimensionale; elevata resistenza

OTTONE

No. materiale	Designazione	Vecchia designazione
CW508L	Cu Zn37	Ms63
CW509L	Cu Zn40	
CW608N	Cu Zn38 Pb2	Ms60
CW612N	Cu Zn39 Pb2	Ms58
CW614N	Cu Zn39 Pb3	Ms58
CW617N	Cu Zn40 Pb2	Ms58
CW618N	Cu Zn40 Pb2 Al	
CW622N	Cu Zn43 Pb1 Al	
CW708R	Cu Zn31 Si1	So-Ms68
CW710R	Cu Zn35 Ni3 Mn2 Al Pb	So-Ms59
CW713R	Cu Zn37 Mn3 Al2 Pb Si	So-Ms58 Al2